

Der Zweck und die *Vision* von Angelini Pharma basieren auf Qualität

Wir bei Angelini Pharma verpflichten uns zur konsequenten Lieferung von Produkten höchster Qualität, um die Erwartungen unserer Patienten, Verbraucher, Kunden und Stakeholder in voller Übereinstimmung mit den geltenden Verordnungen, Vorschriften und Normen zu erfüllen und zu übertreffen.

Unser Zweck und unsere Vision basieren auf einer qualitätsorientierten Kultur und konsequenten Qualitätsmanagementpraktiken. In dieser Qualitätspolitik sind unsere Leitprinzipien verankert:

EVOLVE OUR CULTURE

- Unsere Führungskräfte sind für die Aufrechterhaltung eines effektiven Qualitätsmanagementsystems (QMS) mittels geeigneter und effizienter Systeme, Prozesse und Verfahren verantwortlich und dazu verpflichtet. Sie verpflichten sich, qualitätsorientiertes Verhalten anzuregen und voranzutreiben und dafür zu sorgen, dass Entscheidungen auf der Grundlage dessen getroffen werden, was für die Produktqualität und die Sicherheit der Patienten und Verbraucher am besten ist.
- Jeder Einzelne leistet unabhängig von seiner Funktion einen wichtigen Beitrag zur Förderung des Qualitätsdenkens. Wir stellen sicher, dass alle Mitarbeiter über eine angemessene Ausbildung und Qualifikation sowie die Fähigkeiten und Erfahrung verfügen, um ihre Arbeit gemäß den geltenden Vorschriften und Normen kompetent und unter Befolgung unserer Verfahren ausführen zu können.
- Unser Ziel ist es, die Qualitätskultur auf allen Unternehmensebenen und die Integration und Zusammenarbeit globaler und lokaler Organisationen zu fördern, um die Einhaltung von Vorschriften in effiziente Abläufe einzubetten.

DELIVER THE CORE

- Wir setzen auf ein integriertes Risikomanagementsystem, das gewährleisten soll, dass jedes mit unseren Produkten verbundene Risiko sofort erkannt, bewertet und entweder auf ein Minimum reduziert oder beseitigt wird. Dazu werden rechtzeitig Maßnahmen ermittelt, um potenzielle Risiken für die Produktqualität oder die Einhaltung von Vorschriften auszuschließen. Es gibt bestimmte, konsequent angewandte Prozesse für die Eskalation von Problemen, um die Produktintegrität sowie die Sicherheit von Patienten und Verbrauchern zu gewährleisten.
- Wir legen unseren Schwerpunkt auf die Bereitstellung von Qualitätsrichtlinien und operativer Unterstützung, um sicherzustellen, dass eine starke und widerstandsfähige globale Lieferkette für Arzneimittel vorhanden ist, durch die selbst im Falle größerer Bedrohungen der öffentlichen Gesundheit der Behandlungszugang für Patienten sichergestellt wird.
- Alle wichtigen Drittanbieter und Lieferanten, die im Auftrag von Angelini Pharma Dienstleistungen erbringen, werden auf der Grundlage unserer Qualitäts- und Compliance-Kriterien ausgewählt, um sicherzustellen, dass unsere Qualitäts- und Sicherheitsstandards vollständig erfüllt werden. Wir stellen eine wirksame Überwachung der Partner und eine beiderseitige Beteiligung an der Festlegung des erwarteten Leistungsniveaus sicher.

FIT FOR THE FUTURE

- Unser digitaler Ansatz wird ständig weiterentwickelt, um die Nutzung digitaler Systeme, Aufzeichnungen und Daten zu fördern, die die Leistung, Effizienz, Qualität und Rückverfolgbarkeit unserer Prozesse kontinuierlich verbessern.
- Wir legen einen besonderen Schwerpunkt auf unsere F&E und den Aufbau von Pipelines, um sicherzustellen, dass unsere wissenschaftliche Entwicklung durch die konsequente Einhaltung unseres QMS sowie durch die angemessene Entwicklung der erforderlichen technischen und qualitativen Fähigkeiten unserer Mitarbeiter unterstützt wird.
- Wir setzen die Nachhaltigkeitsstrategie und die Roadmap von Angelini Pharma wirksam zur Integration von Nachhaltigkeitsanforderungen in das Qualitätsmanagement ein, um sicherzustellen, dass wir qualitativ hochwertige Produkte und Lösungen anbieten, die sowohl die Umwelt schützen als auch das Wachstum der Gemeinden in der Nähe unserer Betriebe fördern.

Unsere Qualitätsziele sind klar definiert, werden überwacht und regelmäßig überprüft, um sicherzustellen, dass die Leistung und die Verhaltensstandards den entsprechenden hohen Erwartungen unserer Patienten, Verbraucher, Kunden und Stakeholder entsprechen.

Unsere Qualitätspolitik wird in Form eines unternehmenseigenen Qualitätsmanagementsystems umgesetzt und von all unseren Mitarbeitern vertreten. Die Qualitätspolitik wird regelmäßig im Einklang mit den Unternehmenszielen und der Vision, in der wir unsere Produkte entwickeln, produzieren und vertreiben, überprüft.